

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60

e-mail: ndekckiev@ndekc.mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

08.11.2024

місто Київ

№ ЕД-19/111-24/65345-ХЗ

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 07.11.2024 надійшла заява № ЕД-19/111-24/65345-ХЗ від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено завідувачу відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кузьменко Роману Валерійовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 5106, видане ЕКК МВС України 02.07.2001, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 350, видане ЕКК МВС України 27.10.2006, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 704, видане ЕКК МВС України 31.11.2011, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 797, видане ЕКК МВС України 21.10.2016, підвищено кваліфікацію судового експерта № 2246, видане ЕКК МВС від 26.02.2021), стаж експертної роботи з 2001 року.

На дослідження надано:

один металевий предмет (ніж) Roxon model: S501.

Дослідженням необхідно встановити:

1. Чи відноситься даний ніж до холодної зброї?

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

«Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НК МІЗ Міністерства Юстиції України з проблем трасології та Судовий експерт



[Handwritten signature]

Роман КУЗЬМЕНКО

судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07. Зміни та доповнення до методики внесені рішенням Координаційної ради з проблем судової експертизи при Міністерстві юстиції України від 30.04.2013. Методику внесено до Реєстру методик проведення судових експертиз за № 4.5.07.

2. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.

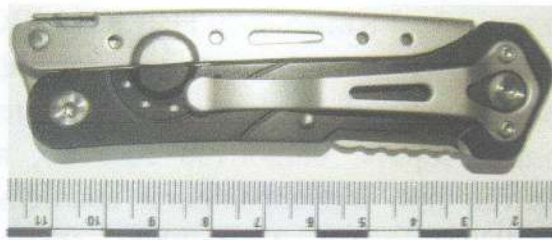
Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта, на повне або часткове знищення об'єкту дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонну коробку білого кольору з написом на лицьовій стороні «Roxon KS knife scissors» з габаритними розмірами 130х90х27мм. При відкритті картонної коробки в середині виявлено: один складний ніж (на зобр. 1, 2).



Зображення 1.



Зображення 2.

Зображення 1, 2. Зображення ножа наданого на дослідження в похідному положенні з обох сторін.

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводиться з використанням назв деталей та частин ножа.

Складний ніж загальною довжиною в похідному положенні 103мм (на зобр. 1, 2), загальна довжина в бойовому положенні (з клинком ножа) 179мм. Ніж складається з одного клинка та одних ножиць.

Довжина клинка 85мм, найбільша ширина клинка 24мм, найбільша товщина клинка 2,4мм, ширина клинка в області п'яти 23мм, кромка леза шириною 1мм. Клинок сірого кольору, що притягується магнітом з пониженою лінією обуха. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора та важеля фіксатору. П'ята клинка шириною 23мм, товщиною 2,4мм та довжиною 5мм. На одній стороні клинка (на боковій його площині) є бочкоподібний виступ призначений для приведення клинка в бойове положення, висотою 3мм, найбільшим діаметром 5мм (на зобр. 3, 4). На обусі клинка є заглиблення в металі в кількості 5 (п'ять) штук. Кут загострення вістря 75°. Будь які маркування на клинку відсутні.

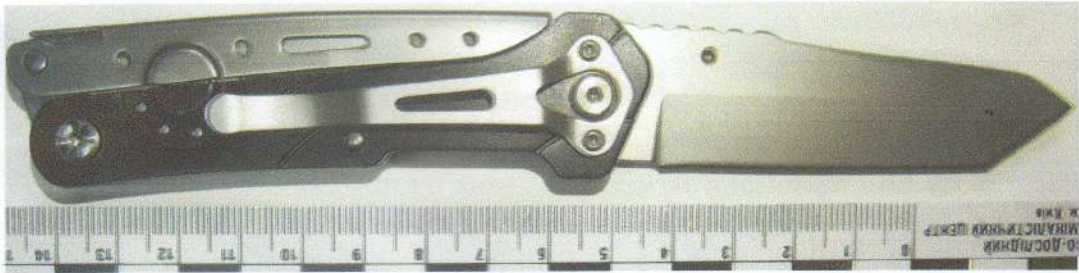
Судовий експерт



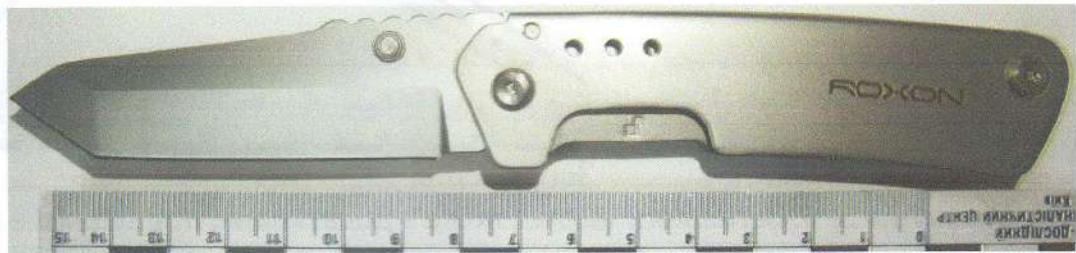
[Handwritten signature]

Роман КУЗЬМЕНКО





Зображення 3.



Зображення 4.

Зображення 3, 4. Загальний вигляд ножа в бойовому положенні з обох сторін.

Ножиці ножа складаються з двох фігурних металевих пластин які з'єднані між собою за допомогою однієї заклепки яка призначена для приведення всіх деталей ножиць в рухомий стан. Найбільша довжина ножиць 160мм, найбільша товщина пластин 2мм, найбільша ширина в розкритому стані 34мм (робоча частина ножиць). На одній з пластин за допомогою однієї заклепки приєднано рухому «П» образну пластину (руків'я), яке має довжину 87мм, ширину 10мм та товщину металу 1мм. На руків'ї ножиць є чотири круглих наскрізних отвори з діаметром 2,5мм та один отвір у вигляді видовженого овалу. Спосіб з'єднання ножиць з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора (на зобр. 5, 6). На ножицях є маркування у вигляді напису «scissors» (на зобр. 7).



Зображення 5.

Судовий експерт



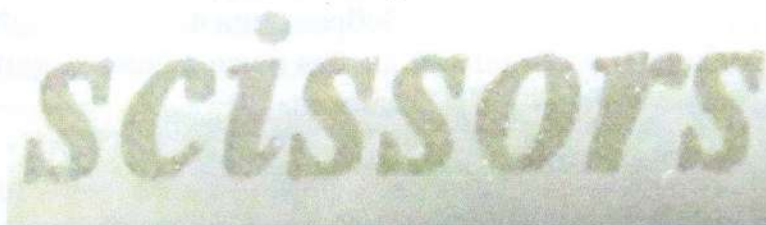
[Handwritten signature]

Роман КУЗЬМЕНКО



Зображення 6.

Зображення 5, 6. Загальний вигляд ножа з додатковим приладдям з одної та іншої сторони.



Зображення 7. Збільшений вигляд маркування на руків'ї ножиць.

Руків'я виготовлено з металу сірого кольору яке притягується магнітом. Довжина руків'я 103мм, найбільша ширина 26мм, найбільша товщина 12,5мм. До руків'я з обох сторін кріпляться плашки сірого кольору за допомогою двох гвинтів. Плашки мають рифлену структуру. З одної сторони до плашки кріпиться металева скоба сірого кольору за допомогою двох гвинтів. На обусі руків'я є маркування у вигляді літер «ROXON» (на зобр. 8).



Зображення 8. Збільшене зображення маркування на руків'ї ножа наданого на дослідження.

Якість обробки і зборки частин і деталей наданого на дослідження ножа, наявність маркувань на руків'ї, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

При порівняльному дослідженні методом співставлення предмета, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї, що є в спеціальній науковій та довідково-методичній літературі (Боструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС

Судовий експерт



[Handwritten signature]

Роман КУЗЬМЕНКО

України», 2009.-246с], встановлено що наданий на дослідження ніж за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин і деталей в цілому подібний до складного двох предметного ножа іноземного виробництва.

Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж, холодною зброєю не являється, а є складним двох предметним ножом іноземного виробництва, який відноситься до туристичних ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

Ніж «Roxon model: S501» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним двох предметним ножом іноземного виробництва, який відноситься до туристичних ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка металева ДСТУ 427, зав. № 26-3, (повірена, свідоцтво № 23-24/000309 чинне до 13.08.2025); штангенциркуль ШЦ-1 Зав. № 110407097, ДСТУ 166 (повірений, свідоцтво № 23-18/000354 чинне до 12.08.2025); рулетка вимірювальна металева КНР, зав. № 26-2, (повірена, свідоцтво № 23-24/000311 чинне до 13.08.2025).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «Canon G2411».

Після проведення дослідження об'єкт, один складний ніж, передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Ніж «Roxon model: S501» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним двох предметним ножом іноземного виробництва, який відноситься до туристичних ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО